

## LENKIMO STAKLIŲ TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

### 1. Bendrieji duomenys

- Nominali spaudimo jėga: **1600 kN (160 t)**
  - Maksimalus lenkimo ilgis: **3200 mm**
  - Ašių skaičius: **4+1**
    - Y1 / Y2 – slankiklio judėjimui
    - X – atatramos judėjimui pirmyn/atgal
    - R – atatramos vertikaliajam judėjimui (jei įtraukta)
    - V – automatinė kompensacija
  - Atstumas tarp statramsčių: **2700 mm**
  - Slankiklio eiga: **200 mm**
  - Atvira aukštis (atstumas tarp stalo ir slankiklio): **500 mm**
  - Gerklės gylis: **400 mm**
  - Įrenginio svoris: **9500 kg**
  - Matmenys (L×W×H): **3800 × 1800 × 2800 mm**
- 

### 2. Slankiklio greičiai

- Greitas nusileidimas: **200 mm/s**
  - Darbinis greitis: **0–12 mm/s**
  - Grįžtamasis greitis: **160 mm/s**
- 

### 3. Konstrukcinės savybės

- Suvirinta plieninė konstrukcija, didelės standumo klasės
  - Vidinė įtempimų mažinimo apdirbimo technologija
  - Didelio tikslumo kreiptuvai slankikliui
  - Mechaninė įlinkio kompensacija su CNC valdymu
  - W tipo (pleištinė) kompensavimo sistema aukštai tikslumo klasei užtikrinti
  - Atatramos sistema su tiksliu rutuliniu sraigtu ir linijiniais kreiptuvais
  - Aukštis reguliuojamas priekinis atraminis stalas
- 

### 4. Hidraulinė sistema

- Energiją taupanti dvigubos pavaros hidraulinė pompa
- Greita reakcija, stabilus slėgio reguliavimas

- Maži šiluminiai nuostoliai, tylus darbas
  - Dvigubas filtravimas, pailgintas hidraulinio aliejaus tarnavimo laikas
  - Apsauga nuo viršslėgio ir perkrovų
  - Nedidelės vibracijos ir švelnus darbinis ciklas
- 

## 5. Elektrinė valdymo sistema

- Įrenginio valdymas su spalvotu jutikliniu ekranu (DA tipo ar lygiavertis funkcionalumas)
  - Mobilus (pėdos) valdymo pedalas su avarinio stabdymo funkcija
  - Logiška kabelių struktūra, paprasta priežiūra
  - Integruota klaidų diagnostika
  - Automatinė įrankio padėties indikacija
- 

## 6. Įrankių tvirtinimas ir įranga

- Viršutinis įrankis su hidraulinio greito tvirtinimo mechanizmu
  - Apatinis įrankis su dvigubos V formos arba kelių V formų įdėklais
  - Inteligentiška įrankių pozicionavimo sistema (STL tipo):
    - LED indikatoriai tiksliai nurodo įrankio vietą
    - sumažina klaidas ir sutrumpina perstatymo laiką
- 

## 7. Apsaugos ir saugos sistemos

- Lazerinė apsauga (šviesos užuolaida) nuo visų trijų pusių
  - Apsauginės šoninės durys
  - Galinė apsauginė durų sistema, stabdanti stakles jai atsidarius
  - Aukšto saugumo lygio klasifikacija (CAT4 / SIL3)
- 

## 8. Darbo aplinka

- Elektros įvadas: **380 V, 50 Hz, 3 fazės**
  - Aplinkos temperatūra: **-5 °C – +40 °C**
  - Santykinė drėgmė: **55–85 %**
  - Apsaugos nuo dulkių reikalavimas: **švari aplinka**
  - Aukštis: iki **1000 m** virš jūros lygio
  - Triukšmo lygiai:
    - **A LPA ≤ 82 dB(A)**
    - **A LWA ≤ 94 dB(A)**
-

## 9. Komplektacija

1. CNC ar kita 4+1 ašiu presas (160 t × 3200 mm)
  2. Hidraulinė kompensavimo sistema
  3. Viršutiniai ir apatiniai įrankiai (standartiniai)
  4. Hidraulinis greito tvirtinimo mechanizmas
  5. Lazerinė saugos užuolaida
  6. Elektrinė valdymo spinta
  7. Pėdos pedalas su STOP funkcija
  8. Priekinės atramos
  9. Visi kabeliai, jutikliai ir reikalingi priedai
-